MOVABLE RANGE LIMIT DEVICE FOR ROBOT

Publication number: JP2000006083

Publication date: 2000-01-11

Inventor: SATO FUMINORI; MIZUNO HIROSHI; YASUOKA

HIDEHIRO; TOMEZAKI YOSHIHIRO

Applicant: KOMORI PRINTING MACH; NAT AEROSPACE LAB

Classification:

- international: B65G61/00; B25J19/06; B65G61/00; B65G61/00;

B25J19/06; B65G61/00; (IPC1-7): B65G61/00;

B25J19/06

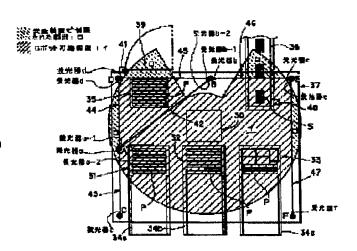
- European:

Application number: JP19980169394 19980617 Priority number(s): JP19980169394 19980617

Report a data error here

Abstract of JP200006083

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a movable range limit device for robot which can attain partial limit of the movable range of a robot without causing a change in the structure of the robot and which is more advantageous in a space, cost, and operating rate of the robot. SOLUTION: This device is provided with a controller capable of conducting the partial limit of the movable range of a palletizing robot 30 based on a detection signal from the first to sixth optical sensors (optical axes 42 to 47), wherein the controller includes a function of switching the detection signals from the optical sensors between 'effective' and 'ineffective' as necessary, thus it is possible to optionally-limit the movable range of the robot according to an installation space and optionally-change the movable range of the robot.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-6083 (P2000-6083A)

(43)公開日 平成12年1月11日(2000.1.11)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

B 2 5 J 19/06 # B65G 61/00

B 2 5 J 19/06

3F059

B65G 61/00

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平10-169394

(22)出願日

平成10年6月17日(1998.6.17)

(71)出願人 000184735

株式会社小森コーポレーション

東京都墨田区吾妻橋3丁目11番1号

(71)出願人 000005197

株式会社不二越

富山県富山市不二越本町一丁目1番1号

(72)発明者 佐藤 史教

千葉県東葛飾郡関宿町桐ヶ作210番地 株 式会社小森コーポレーション関宿プラント

内

(74)代理人 100078499

弁理士 光石 俊郎 (外2名)

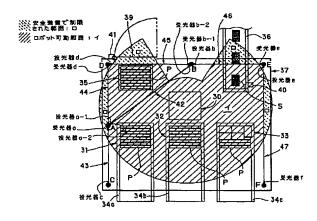
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ロボットの可動範囲制限装置

(57)【要約】

【課題】 ロボットの構造変更を伴わずにロボットの可 動範囲を部分的に制限できてスペースやコストの面及び ロボットの稼働率の面で有利なロボットの可動範囲制限 装置を提供する。

【解決手段】 第1~第6光電センサ(光軸42~4 7) からの検出信号に基づいてパレタイジングロボット 30の可動範囲を部分的に制限する制御装置50を備え ると共に、該制御装置は、前記光電センサからの検出信 号を必要に応じて「有効」・「無効」と切り換える機能 を有することにより、ロボットの可動範囲を設置スペー スに合わせて任意に制限でき、ロボットの可動範囲を任 意に変更できる。



【特許請求の範囲】

センサからの検出信号に基づいてロボッ 【請求項1】 トの可動範囲を部分的に制限する制御装置を備えたこと を特徴とするロボットの可動範囲制限装置。

【請求項2】 前記制御装置は、センサからの検出信号 を必要に応じて「有効」・「無効」と切り換える機能を 有する請求項1記載のロボットの可動範囲制限装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

可動範囲制限装置に関する。

[0002]

【従来の技術】所定位置に供給されたパレット上へコン ベアから運ばれてきたワークをロボットにより積み上げ るパレタイジング装置は周知である。このパレタイジン グ装置として、例えば実公平5-8271号公報や特開 平1-299124号公報で開示されたものがある。

【0003】実公平5-8271号公報には、パレタイ ジングロボットの保持爪によりワークを挾持して行な い、パレットの供給は前記保持爪に自動的に連結される 20 パレット用アタッチメントを用いて行なう装置が開示さ れ、また特開平1-299124号公報には、ワークの 授受を行なう引き落し爪の進退方向に、ワークの移動を 規制するストッパを移動調整可能に設けたパレタイズロ ボットのハンド装置が開示されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、実公平5-8271号公報のものにあっては、例えば印刷工場で使 用されるパレットは、すべて同一寸法のものとは限ら ず、種々のサイズのものがあり、一つのアタッチメント ではすべてのパレットに対応できないので、複数種のサ イズのアタッチメントが必要となり、これらのアタッチ メントを載置、保管するためのスペースを確保しなけれ ばならないという問題がある。また、複数種のアタッチ メントを用意しなければならないため、コスト的にも問 題がある。

【0005】一方、特開平1-299124号公報のも のにあっては、空パレットの把持に関する記載はない が、ハンド装置でワークとパレットの両方を把持させる ようにした場合、実公平5-8271号公報のものにお 40 ける問題点は解決されるが、パレットの汚れがワークに 付着してしまうことから、刷本等のパレタイズロボット には到底採用できないという問題がある。

【0006】そこで、本出願人等は先に、特願平7-2 98111号で、一つのハンド装置でワークを汚すこと なく省スペースでワークとパレットの両方を保持するこ とができるパレタイジング装置を提案した。

【0007】とれは、図5に示すように、パレタイジン グロボット (以下ロボット) 1の近傍には、第1パレタ イズステーション(以下第1ステーション)2と第2パ 50 柵7の外へ運び出す。

レタイジングステーション(以下第2ステーション)3 とがロボット前方に並設されると共に、両ステーション 2,3に供給されるべくパレットPが段積みされたパレ ットストッカー4と、両ステーション2、3のパレット P上に積み付けられるべく刷本(束)Sを搬送する2列 のベルトコンベア5とがロボット1を挾んで設けられ る。図中6は後述するフォーク格納用の当て材である。 【0008】そして、上記ベルトコンベア5の先端部を 臨入させた状態でその他の各部材は、安全柵 7 で囲繞さ 【発明の属する技術分野】本発明は、産業用ロボットの 10 れる。図中7aはパレット搬入口で、7b及び7cはパ レット搬出口であり、これらにはシステム停止ボタン8 a及びシステム起動ボタン8bが付設される。また、ベ ルトコンベア5の先端部には刷本到着検知センサー9 が、両ステーション2、3にはパレットPの有・無を検 知するパレットチェックセンサー10が、パレットスト ッカー4には検出子が上下方向に一定の幅で複数配され てバレットPの高さを大まかに検知する大まか高さ検出 センサー11がそれぞれ設置され、これらの検出信号は システム停止ボタン8 a 及びシステム起動ボタン8 b の 信号と共に安全柵7外に設置した、パレット満載表示ラ イト12付きの制御盤13に入力される。

【0009】前記ロボット1は、図6に示すように、本 体1aの旋回(S軸)と上腕1bの傾動(H軸)と前腕 1 c の傾動 (V軸) 及び旋回 (T軸) と手首 1 d の上下 曲げ(B軸)及び旋回(R軸)の6自由度を有した多関 節形で構成され、前記手首1dにパレット保持用フォー ク(以下第1フォーク)21と刷本保持用フォーク(以 下第2フォーク)22とを備えたハンド装置20が連結 される。

【0010】前記本体1aの旋回はロボットS軸モータ ー14により、上腕1bの傾動はロボットH軸モーター 15により、前腕1 cの傾動及び旋回はロボット V軸モ ーター16及びロボットT軸モーター17により、手首 1 dの上下曲げ及び旋回はロボットB軸モーター18及 びロボットR軸モーター19によりそれぞれ行なわれ、 とれら各モーター14~19は、各モーター14~19 にそれぞれ内蔵された図示しないロボットS軸位置検出 器,ロボットH軸位置検出器,ロボットV軸位置検出 器,ロボットT軸位置検出器,ロボットB軸位置検出 器,ロボットR軸位置検出器からの信号に基づいて前記 制御盤13により駆動制御される。

【0011】このように構成された本装置は、以下のよ うな大きな流れで作用する。

- (1)刷本Sがベルトコンベア5から送られてきてロボ ット1によって第1及び第2ステーション2、3のパレ ットP上へ規則的に積み付けられる。
- (2) 第1ステーション2又は第2ステーション3のパ レットPが刷本Sで満載になる(充パレット)と、一旦 ロボットの稼働を止めてからフォークリフトなどで安全

(3) その後、パレタイズ開始ボタンを押すことによって、ロボットを再起動させ、ロボット1がパレットストッカー4からパレットPをハンド装置20で第1及び第2ステーション2、3へ補充する。

【0012】ところで、上述したようなパレタイジングロボットの使用時の可動範囲は、略円軌道の範囲を動くものである(図1参照)。この範囲に対応させて、従来、安全柵を設けて工場の設備等を保護している。しかし、この可動範囲をすっぽり安全柵で囲繞することができれば、問題は無いが、工場の設置スペース上の問題より、この範囲内に安全柵の一部を侵入させて設けなければならない場合がある。

[0013] その際、このパレタイジングロボットの旋回部に機械式若しくは電気式のストッパを設けて、強制的にロボットの移動範囲を規制して安全柵との干渉を回避している。

【0014】しかし、工場設置スペースは、各工場毎にまちまちであり、ある工場における可動範囲に対応してパレタイジングロボットの動きを上記ストッパにより規制すると、その工場のその設置場所でしか対応できず、パレタイジングロボットに汎用性を持たせることができないという問題がある。また、機械式若しくは電気式のストッパを設けることは、構造の複雑化と部品点数の増大を招き、コストアップにつながるという問題点もあった。

[0015]一方、安全柵を問題なく設けることができたとしても、パレット等を可動範囲内へ挿入(補充)する際には、一度ロボットの稼働を止めてパレット等を挿入しなければならず、パレットストッカー4へパレットPを準備するための準備時間により、生産性が低下する30問題があった。

[0016] そとで、本発明の目的は、ロボットの構造変更を伴わずにロボットの可動範囲を部分的に制限できてスペースやコストの面及びロボットの稼働率の面で有利なロボットの可動範囲制限装置を提供することを目的とする。

[0017]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため の本発明に係るロボットの可動範囲制限装置は、センサ からの検出信号に基づいてロボットの可動範囲を部分的 に制限する制御装置を備えたことを特徴とする。

[0018] また、前記制御装置は、センサからの検出信号を必要に応じて「有効」・「無効」と切り換える機能を有することを特徴とする。

[0019] [作用] 前記構成によれば、センサによりロボットの可動範囲を設置スペースに合わせて任意に制限できる。

[0020] センサからの検出信号を「有効」又は「無効」と切り換えることで、ロボットの可動範囲を任意に変更できる。

[0021]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係るロボットの可 動範囲制限装置を実施例により詳細に説明する。

[0022] [第1実施例] 図1は本装置の全体平面図、図2は制御ブロック図である。

【0023】図1に示すように、図6に示したパレタイジングロボット(1)と同一構成のパレタイジングロボット(以下ロボット)30の近傍には、第1パレタイズステーション(以下第1ステーション)31と第2パレタイジングステーション(以下第2ステーション)32と第3パレタイジングステーション(以下第3ステーション(以下第3ステーション)33とがそれぞれパレットコンベア34a~34 cを介してロボット前方に並設されると共に、これらの第1~第3ステーション31、32、33に供給されたパレットアが段積みされたパレットストッカー35と、これらの第1~第3ステーション31、32、33のパレットP上に積み付けられるべくワークとしての刷本(東)Sを搬送するベルトコンベア36とがロボット30を挟んで設けられる。

20 【0024】そして、上記パレットコンベア34a~3 4cの大半部とベルトコンベア36の先端部を臨入させ た状態でその他の各部材は、安全柵37で囲繞される。 図中39は安全柵37に設けられたパレット搬入扉であ る。

[0025] 前記ベルトコンベア36の先端部には刷本到着を検知するためのワークセンサ40が、また、安全柵37のバレット搬入扉39の開閉部にはバレット搬入扉39の開閉状態を検知するための扉スイッチ41が設置される。

0 【0026】さらに、安全柵37の若干内側に位置して、安全柵37の4隅部C~Fと左側辺中間部Aと後辺中間部Bとの6箇所に亙ったセンサとしての透過型の光電センサが設置されている。

【OO27】詳細には、左側辺中間部Aには二つの投光 器a-1, a-2と一つの受光器aが、また後辺中間部 Bには一つの投光器 b と二つの受光器 b - 1, b - 2 が、また左前隅部Cには投光器cが、また左後隅部Dに は投光器dと受光器dとが、また右後隅部Eには投光器 eと受光器eとが、また右前隅部Fには受光器fが、そ 40 れぞれ設けられ、前記投光器 a - 2 と 受光器 b - 2 と で 第1の光電センサ(光軸42)が、また投光器cと受光 器aとで第2の光電センサ(光軸43)が、また投光器 a-1と受光器 d とで第3の光電センサ(光軸44) が、また投光器 d と受光器 b-1とで第4の光電センサ (光軸45)が、また投光器bと受光器eとで第5の光 電センサ (光軸46)が、また投光器 e と受光器 f とで 第6の光電センサ(光軸47)が、それぞれ構成され る。尚、第1~第6光電センサは、それぞれ上下方向に 複数本の光軸が透過するように投光器及び受光器が対に 50 なって複数組設けられるものである。

【0028】そして、前記受光器a, b-1, b-2, d, e, fの検出信号は、図2に示すように、前記ワー クセンサ40及び扉スイッチ41の検出信号と共に制御 装置50に入力される。この制御装置50には、さらに バレタイジング装置を起動するパレタイズ開始ボタン5 1と第1~第3ステーション31,32,33のパレッ トP上に積み付けられる刷本(束)Sの数を計算するカ ウンター52からの検出信号が入力される。

【0029】前記制御装置50は、前記各種検出信号に 基づいて、ロボット30の各軸駆動用モータ53, パレ 10 ットコンベア34a~34c駆動用のパレットコンベア モータ54及びベルトコンベア36駆動用のワークコン ベアモータ55をそれぞれ駆動制御すると共に、光軸4 2の第1光電センサと光軸44,45の第3,第4光電 センサの検出信号を「有効」・「無効」と切替え制御す る。そして、「無効」となった光電センサでは、投光器 から受光器へ光が放射されないようになっていると共に 光を受けない受光器では、受光器からの非常停止信号が 制御装置50へ入力されないようになっている。

【0030】そして、パレットストッカー35上にパレ 20 ットPが段積みされている際には、安全柵37のパレッ ト搬入扉39は、閉まっており、扉スイッチ41からの 閉信号が制御装置50へ入力されると、光軸43~47 の第2~第6光電センサの検出信号を「有効」とし、光 軸42の第1光電センサの検出信号を「無効」とする。 即ち、ロボット30の可動範囲をイの範囲に制限し、安 全柵37等との干渉を回避している。尚、ロボット30 の本来の可動範囲はイの範囲に口の範囲を足したもので ある。一方、パレットストッカー35上にパレットPが する場合には、パレット搬入扉39を開けて、パレット Pを補充する。この場合、パレット搬入扉39が開かれ て扉スイッチ41から開信号が入力されると、光軸42 の第1光電センサの検出信号を「無効」から「有効」に 切り替える一方、光軸44,45の第3,第4光電セン サの検出信号を「有効」から「無効」に切替え、ロボッ ト30の可動範囲をイの範囲からさらに小さく制限して 安全柵37内のパレットストッカー35部への立ち入り を許容し、パレットPの補充が可能となっている。

【0031】 このように構成されるため、本パレタイジ 40 ング装置にあっては、

①ロボット30によってベルトコンベア36から運ばれ てくる刷本Sを第1~第3ステーション31~33のパ レットP上に順次積み上げる。

②パレットPに一定量積み付けると、制御装置50はC れをカウンター52で検知し、バレットコンベアモータ 54を駆動してバレットPを安全柵37外に搬出する。 ③パレットPが搬出されると、制御装置50はロボット 30の各軸駆動用モータ53を適宜駆動してパレットス トッカー35から新たなパレットPを取り出し、第1~ 50

第3ステーション31~33に置く。

ΦΦ に戻り、繰り返す。

【0032】上記一連の動作は、パレット搬入扉39が 閉まっている状態であり、光軸43~47の第2~第6 光電センサの検出信号を「有効」とした、上述のイの範 囲内で行われ、ロボット30の安全柵37等との干渉が 回避される。即ち、ロボット30のアーム部が前記光軸 43~47を遮ると、投光器からの光が受光器で受光さ れなくなり、これにより受光器から非常停止信号が出力 され、制御装置50を介してロボット各軸モータを停止 させるため、ロボット30は直ちに非常停止されるので

【0033】そして、パレットストッカー35にパレッ トPを補充すべくパレット搬入扉39が開かれると、制 御装置50は前述したように、光軸42の第1光電セン サの検出信号を「無効」から「有効」に切り替える一 方、光軸44,45の第3,第4光電センサの検出信号 を「有効」から「無効」に切替え、ロボット30の可動 範囲をイの範囲からさらに小さく制限する。

【0034】もしこの時、ロボット30が光軸42を越 えてパレットPを取りに来ているとき、又は取りに行く ための動作に入っている場合、ロボット30は即座に非 常停止される。

【0035】ロボット30が光軸42を遮っていないと き、又はパレットPを取りにくる動作に入っていない場 合は、ロボット30はそのまま積み付け動作を行い続 け、作業者はパレットPの補充を行うことができる。 【0036】作業者がパレットPを補充しているとき に、つまりパレット搬入扉39が開かれているとき、ロ なくなり、パレットPをパレットストッカー35へ補充 30 ボット30が光軸42によって制限された範囲へ進入す るような動作を行った場合、必ず光軸42を遮るので、 直ちにロボット30は非常停止する。

> 【0037】[第2実施例]図3は本装置の全体平面 図、図4は制御ブロック図である。

[0038] との実施例は、図3に示すように、パレタ イジングロボット(以下ロボット)30の真後ろにベル トコンベア36を配すると共に、ロボット30前方の 左,右両側に第1パレタイズステーション(以下第1ス テーション) 31と第2パレタイジングステーション (以下第2ステーション)32とを配し、安全柵37に 設けたパレット搬出・入扉38a,38bを開くこと で、空きパレットPの搬入と積み付け終了パレットPの 搬出を行うようにしたパレタイジング装置に本発明に係 る可動範囲制限装置を適用した例である。

【0039】とれによると、先ず、前記ベルトコンベア 36の先端部には刷本到着を検知するためのワークセン サ40が、また、安全柵37のパレット搬出・入扉38 a. 38bの開閉部にはバレット搬出・入扉38a, 3 8 b の開閉状態を検知するための扉スイッチ41a, 4 1 b が設置される。

【0040】次に、安全柵37の若干内側に位置して、 安全柵37の4隅部E~Hと前辺2中間部C, Dと後辺 2中間部A, Bとの8箇所に亙って透過型の光電センサ が設置されている。

【0041】詳細には、後辺中間部Aには二つの投光器 a-1, a-2 と一つの受光器 a が、また後辺中間部 Bには一つの投光器bと二つの受光器b-1, b-2が、 また前辺中間部Cには投光器cと受光器cが、また前辺 中間部Dには投光器dと受光器dが、また左前隅部Eに は投光器eと受光器eが、また左後隅部Fには投光器f と受光器 f とが、また右前隅部Gには投光器 g と受光器 gが、また右後隅部Hには投光器hと受光器hとが、そ れぞれ設けられ、前記投光器a-1と受光器cとで第1 の光電センサ(光軸60)が、また投光器bと受光器d とで第2の光電センサ(光軸61)が、また投光器cと 受光器 e とで第3の光電センサ(光軸62)が、また投 光器 d と受光器 g とで第4の光電センサ(光軸63) が、また投光器 e と受光器 f とで第5の光電センサ(光 軸64)が、また投光器gと受光器hとで第6の光電セ ンサ (光軸65)が、また投光器 f と受光器 a とで第7 の光電センサ (光軸66)が、また投光器a-2と受光 器b-2とで第8の光電センサ(光軸67)が、また投 光器 h と受光器 b - 1 とで第9の光電センサ(光軸6 8)が、それぞれ構成される。

[0042] そして、前記受光器a, b-1, c, d, e, f, g, hの検出信号は、図4に示すように、前記 ワークセンサ40及び扉スイッチ41a、41bの検出 信号と共に制御装置50に入力される。この制御装置5 0には、さらにパレタイジング装置を起動するパレタイ ズ開始ボタン51と第1,第2ステーション31,32 のパレットP上に積み付けられる刷本(束)Sの数を計 算するカウンター52からの検出信号が入力される。

【0043】前記制御装置50は、前記各種検出信号に 基づいて、ロボット30の各軸駆動用モータ53及びベ ルトコンベア36駆動用のワークコンベアモータ55を それぞれ駆動制御すると共に、投光器a-1,b,c, dと受光器 c, d, e, gとからなる第1~第4の光電 センサ (光軸60~63)の検出信号を「有効」・「無 効」と切替え制御する。尚、光電センサの構造は、第1 実施例と同様である。

【0044】制御装置50は、通常、光軸60,61の 第1、第2光電センサの検出信号を「無効」とし、光軸 62,63の第3,第4光電センサの検出信号を、その 他の第5~第9光電センサの検出信号とともに「有効」 とする。

【0045】そして、作業者が第1ステーション31の パレットPを安全柵37の外へ運び出すべくパレット搬 出・入扉38aを開くと、これを扉スイッチ41aで検 知して光軸60の第1光電センサを「有効」に切替え、 同時に光軸62の第3光電センサを「無効」に切り替え 50 【図5】従来のパレタイジング装置の全体平面図であ

る。

【0046】これにより、ロボット30は、パレット搬 出・入扉38aが開いているときは、第1ステーション 31のパレットPに刷本Sを積み付ける動作を行わない 制御に入る(図3中可動範囲ハ参照)。

【0047】万一、ロボット30が第1ステーション3 1のパレットPに近づこうとした場合、光軸60の第1 光電センサがこれを検知して非常停止をロボット30亿 かける。この結果、第1ステーション31のパレットP を安全柵 3 7の外へフォークリフト, 自動搬送車等を用 いて運び出すことが可能となる。

[0048]作業者がパレット搬出・入扉38aを閉じ るととによって各光電センサは元の状態に戻り、ロボッ ト30は再度第1ステーション31のパレットPに刷本 Sを積み付けることが可能となる。

【0049】第2ステーション32についても同様に制 御されることが自明であるので(図3中可動範囲ニ参 昭)、説明は省略する。また、本実施例において、「有 効」・「無効」の切替えを、第1光電センサ(光軸6 0)と第3光電センサ(光軸62)及び第2光電センサ (光軸61)と第4光電センサ(光軸63)との間で行 うようにしたが、第1光電センサ(光軸60)と第3, 第5, 第7光電センサ(光軸62, 64, 66)及び第 2光電センサ(光軸61)と第4,第6,第9光電セン サ (光軸63, 65, 68) との間で行うようにしても よい。

【0050】尚、上記各実施例において、センサとして 透過型の光電センサを用いた例を開示したが、超音波セ ンサや電磁波センサを用いても同様に実施することが可 30 能である。

[0051]

【発明の効果】請求項1の発明によれば、ロボットの構 造変更を行うことなく、ロボットの可動範囲を自由自在 に制限でき、コストや設置スペース上頗る有効である。 【0052】請求項2の発明によれば、センサからの検 出信号を「有効」・「無効」と切り替えることによっ て、ロボットの可動範囲を自由自在に切り替えることが 可能となり、ロボット稼働中にロボット可動範囲を制限 してバレット自体の準備,バレットのパレットストッカ 40 -への載置、充パレットの安全柵外への排出作業を、ロ ボットを完全停止することなく行え、稼働率向上が図れ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例を示すパレタイジング装置 の全体平面図である。

【図2】同じくその制御ブロック図である。

【図3】本発明の第2実施例を示すパレタイジング装置 の全体平面図である。

【図4】同じくその制御ブロック図である。

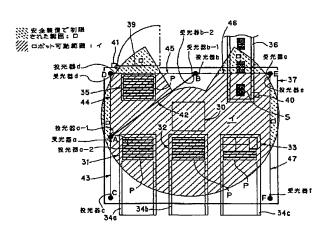
る。 【図 6】同じくパレタイジングロボットの側面図である。

【符号の説明】

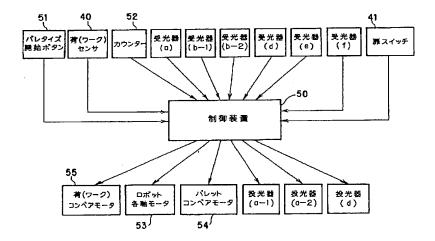
- 30 パレタイジングロボット
- 31~33 第1~第3パレタイズステーション
- 35 パレットストッカー
- 36 ベルトコンベア
- 37 安全柵
- 39 パレット搬入扉
- 40 ワークセンサ
- 41 扉スイッチ

- * 42 光軸(第1光電センサ)
 - 43 光軸 (第2光電センサ)
 - 44 光軸(第3光電センサ)
 - 45 光軸(第4光電センサ)
 - 46 光軸(第5光電センサ)
 - 47 光軸(第6光電センサ)
 - 50 制御装置
 - 51 パレタイズ開始ボタン
 - 52 カウンター
- 10 53 ロボットの各軸駆動モータ
 - 54 パレットコンベアモータ
- * 55 ワークコンベアモータ

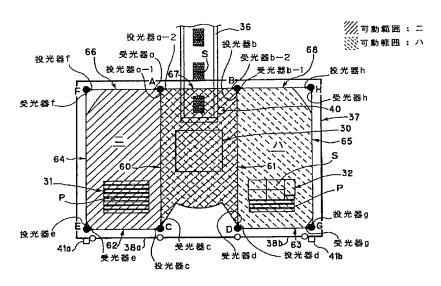
【図1】



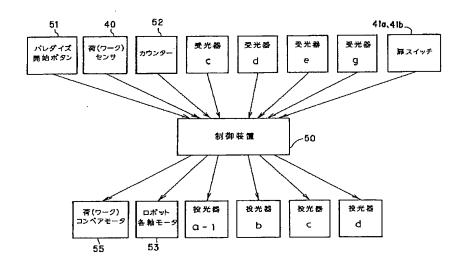
[図2]



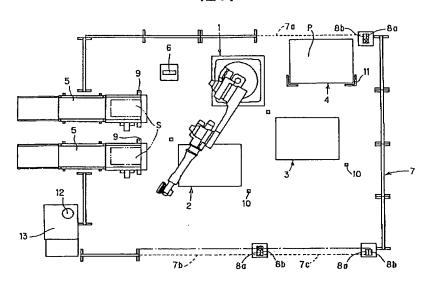
[図3]



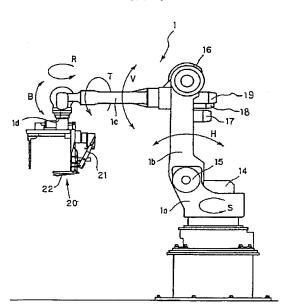
【図4】







【図6】



フロントページの続き

(72)発明者 水野 弘

富山県富山市不二越本町一丁目 1 番 1 号 株式会社不二越内

(72)発明者 安岡 秀弘

富山県富山市不二越本町一丁目1番1号 株式会社不二越内 (72)発明者 留崎 至弘

富山県富山市不二越本町一丁目1番1号 株式会社不二越内

F ターム(参考) 3F059 AA02 BA03 BB02 CA05 CA08 DC08 DD12 DE06